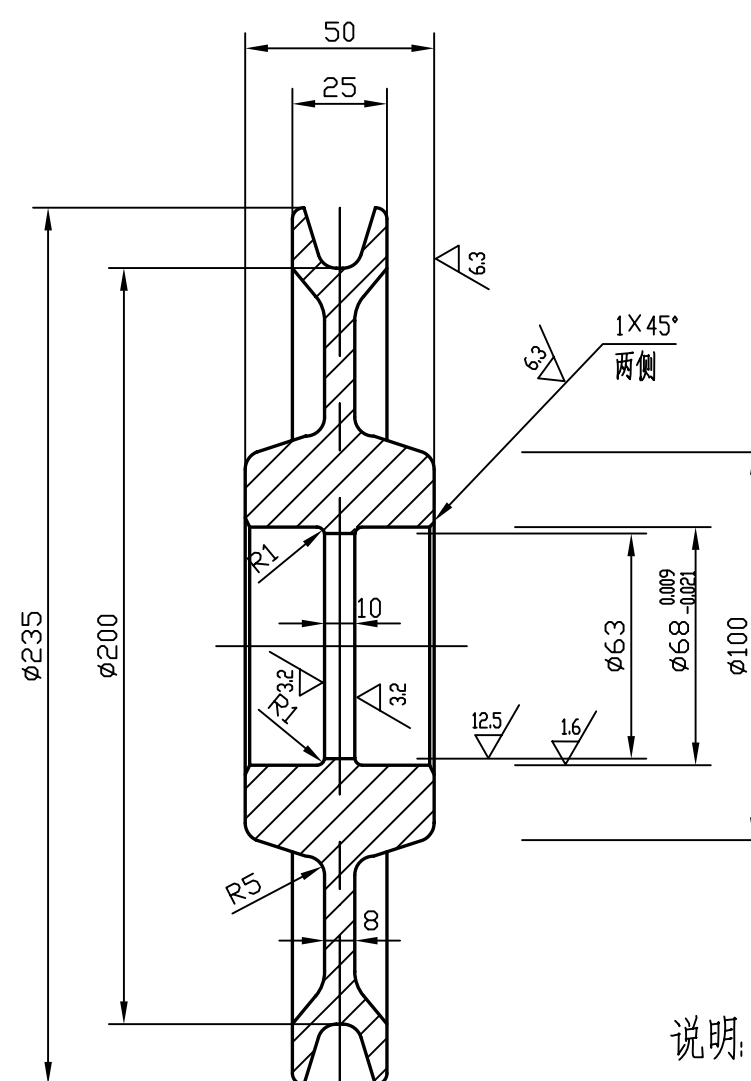
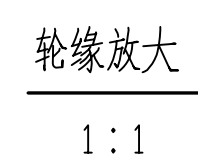




说明:

1. 铸件不得有夹砂, 气泡等缺陷.
2. 铸造斜度为 1:10, 未注铸造圆角 $R=1\text{mm}$.
3. 铸造经时效处理后加工.

4-4	φ200 滑轮	HT200	5.5	1:2	D3320-70-00-63-1-T01/24-5	D3320-70-00-63-1-T01/24-7
2-4	φ200 滑轮	HT200	5.5	1:2	D3320-70-00-63-1-T01/24-5	D3320-70-00-63-1-T01/24-3
件 号	名 称	材 料 及 规 格	重 量(公斤)	比 例	所 属 图 号	装 配 图 号
 九江石化设计工程有限公司				建设单位 腾龙芳烃(漳州)有限公司		
				项目名称 腾龙芳烃(漳州)80万吨/年对二甲苯工程		
设 计		20000m³ 卷帘型干式 气柜相容指示 导向滑轮零部件图(三)	设计阶段		详细设计	
校 核			专 业		设 备	
审 核			单 元 号			
审 定			比 例			
			D3320-70-00-63-1-T01/24-5			